



KARTA TECHNICZNA

Warunki techniczne produktów firmy MEBLEX

MATERIAL

Fronty MDF

1. Płyta MDF do głębokiego frezowania klasy E1 grubości 16 mm i 19 mm, z lewej strony biały laminat antyprężny.
2. Klej Henkel Dorus o wytrzymałości termicznej do 85°C w czasie około 45 min
3. Dekoracja: folia PVC, folia PET.

Fronty fornirowane

1. Płyta wiórowa klasy E1 grubości 18 mm, 28 mm, 38 mm.
2. Dekoracja: fornir naturalny modyfikowany okleinowany dwustronnie w tym samym wzorze i kolorze wraz z obrzeżem. Na jednej ze stron dopuszczalne jest wystąpienie niewielkich wad, co nie stanowi podstawy do reklamacji.
3. Klej wodny.
4. Lakiery wodne UV.

Folia lub fornir

1. Wszystkie fronty firmy „Meblex” okleinowane są słojami w pionie. Na wyraźne zamówienie klienta możliwe jest wykonanie usłojenia w poziomie.
2. Na wyrobach firmy „Meblex” w asortymencie wzorów z rysunkiem drewna producent nie gwarantuje jednakowego odcienia i rysunku usłojenia na każdym elemencie.

ROZMIAR

1. Wymiary standardowe podane są w katalogach, na stronie internetowej lub u sprzedawcy (przedstawiciela), który sprzedaje nasze wyroby.
2. Wykonujemy fronty w wymiarach niestandardowych (dowolny wymiar) z zachowaniem następujących ograniczeń: minimalny rozmiar frontu - wysokość 140 mm, szerokość 146 mm, maksymalny rozmiar frontu: wysokość 2600 mm, szerokość 1250 mm, co do innych wymiarów i kształtów prosimy o kontakt telefoniczny z przedstawicielem, który sprzedaje nasze wyroby.

OBRÓBKA

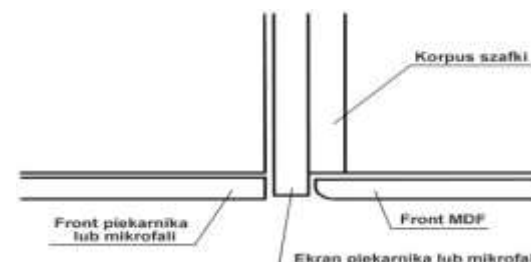
Fronty o mniejszych szerokościach (poniżej 245 mm) w niektórych wzorach frezowane są tylko frezem obwiedniowym lub frezem szufladowym. Dopuszczalna tolerancja parametrów produkowanych frontów: szerokość +/- 1 mm, wysokość +/- 1 mm, grubość +/- 0,3 mm, kąt narożnika +/- 2 stopnie, odchylenie narożników (licząc od środka elementów) w płaszczyźnie wyznaczonej przez powierzchnię elementu: do wysokości 800 mm +/- 2mm, od wysokości 801 mm

do 2600 mm firma nie daje gwarancji stabilności wyrobów bez zastosowania specjalnych elementów napinających dostępnych w hurtowniach z akcesoriami meblowymi.

Ze względu na uwarunkowania technologiczne dopuszczalne jest wystąpienie na powierzchni jednego metra kwadratowego frontu wgniecień i/lub wysklepień o średnicy do 2 mm i wysokości 0,3 mm w ilości 4 sztuk.

EKSPLOATACJA

Wyroby firmy „Meblex” (fronty meblowe) mogą być stosowane w pobliżu źródeł ciepła (np. piekarnik) tylko zgodnie z instrukcją opracowaną przez firmę „Meblex”. Sprzęt AGD musi być sprzętem do zabudowy z chłodzonymi ściankami bocznymi.



Zabrudzenia substancjami mocno barwiącymi takimi jak: herbata, kawa, musztarda, czerwone wino, jagody i inne należy jak najszybciej spłukać wodą z rozcieńczonym mydłem ewentualnie przetrzeć mokrą szmatką. W każdym przypadku powinno się unikać zaschnięcia substancji, ponieważ mocno barwiąca plama i pozostałości po niej mogą już nie zostać usunięte. Przestrzegając wszystkich wskazówek dotyczących montażu, czyszczenia i eksploatacji frontów możemy osiągnąć bardzo długą żywotność proponowanego wyrobu.

JAKOŚĆ

Wszystkie parametry nie uwzględnione w warunkach technicznych produktów firmy Meblex spełniają wymagania zgodne z określonymi standardami dotyczącymi produkcji mebli kuchennych i pokojowych.

PPHU „Meblex” nie ponosi odpowiedzialności za niezapoznanie się z powyższymi informacjami.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe MEBLEX

Dariusz Chmielewski

Morzywól 36

26-225 Gowarczów

Tel. 48 672 43 00 , fax 48 672 41 74